

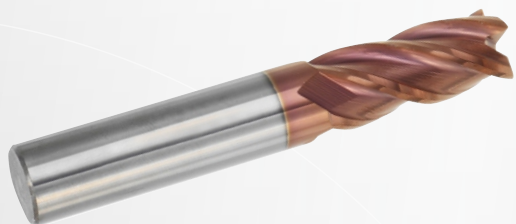
Высокопроизводительный режущий инструмент

Новый высокотехнологичный инструмент от
ОАО "ОИЗ" увеличивает производительность,
сокращает время работы и экономит
Ваши деньги!



OJSC "ORSHA TOOLS PLANT"

ОРШАНСКИЙ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
ЗАВОД



- **Фрезы** концевые твердосплавные
Ø6... Ø12 мм, $z=3,4$
(сплав *MN10F*, покрытие *AlTiN*)



- **Фрезы** шпоночные из быстрорежущей
стали Ø6... Ø16 мм (материал:
P6M5, покрытие *TiN*)



- **Фрезы** концевые из быстрорежущей
стали Ø6... Ø12 мм, $z=3,4$
(материал: *P6M5*, покрытие *TiN*)



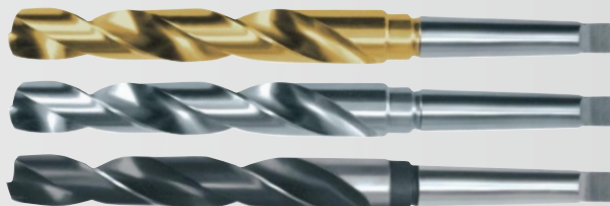
- **Сверла** твердосплавные спиральные
с цилиндрическим хвостовиком с
подводом СОЖ Ø6... Ø16 мм
(сплав *MN10F*, покрытие *AlTiN*)



- **Сверла** твердосплавные спиральные
с цилиндрическим хвостовиком
без подвода СОЖ Ø6... Ø16 мм
(покрытие *TiN*)



- **Сверла** из быстрорежущей стали
с цилиндрическим хвостовиком
Ø6... Ø16 мм (материал: *P6M5*,
покрытие *TiN*)



- **Сверла** из быстрорежущей стали с
коническим хвостовиком Ø6... Ø16 мм
(возможно исполнение с любым покрытием)



Покры́тие TiN

- долговечность, повышается твердость и тугоплавкость
- оптимальная отражающая способность
- инертность к высоким температурам и агрессивным веществам

высокая нанотвердость

оптимальный коэффициент трения

стойкость к окислению

низкий коэффициент теплопроводности

Покры́тие AlTiN

Покры́тие AlCrN

- увеличивают производительность обработки
- снижают коэффициент трения
- повышают стойкость фрез к высоким температурам